

# UHU® EPOXY EXTREMO

## ADHESIVO DE RESINA EPOXI DE 2 COMPONENTES SIN DISOLVENTES



### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Pegamento de dos componentes sin solventes y de base epóxica, para una resistencia máxima. El tiempo de procesamiento (tiempo de trabajo) es de aproximadamente 90 minutos. A temperatura ambiente, se solidifica transcurridas 12 horas de su aplicación. Resistente a los golpes, al envejecimiento y a la humedad. Incluye una jeringa de doble cámara para mezclar con facilidad los 2 componentes en la proporción de mezcla correcta.

### CAMPO DE APLICACIÓN

Pega metal, vidrio, porcelana, cerámica, madera, mármol, piedra, hormigón, termoestables, plásticos reforzados con fibra de vidrio, PVC duro, goma, poliestireno extrudido, etc. No apropiado para grandes superficies de vidrio, PE, PP, poliestireno extrudido y PVC blando.

### CARACTERÍSTICAS

- Adhesivo de resina epoxi con 2 componentes para requisitos exigentes ·
- Proporción de mezcla: 1:1 (por volumen). Tiempo de trabajo (tiempo abierto) aprox. 90 minutos ·
- Se endurece a temperatura ambiente tras 12 horas ·
- Resistente a golpes · Resistente al paso del tiempo y a la humedad

### PREPARACIÓN

**Protección personal:** A la hora de utilizar UHU Plus Endfest evite, en la medida de lo posible, el contacto del adhesivo con la piel. La limpieza facilita la manipulación del producto. Tras su utilización, lávese las manos con agua y jabón - nunca solvente - tan pronto como le sea posible. En el caso de la utilización del adhesivo en cadenas de producción a gran escala, el espacio de trabajo deberá estar bien ventilado. Una vez seco, UHU Plus Endfest es, como la mayoría de materiales sintéticos, fisiológicamente seguro y no presenta olor ni gusto alguno. No se recomienda su uso sobre superficies que puedan estar en contacto con comida puesto que no cuenta con la aprobación de las autoridades competentes estadounidenses o alemanas para dicho fin.

**Tratamiento previo de las superficies:** Las superficies de adherencia han de limpiarse a conciencia antes de la aplicación del producto. Se recomienda el uso de una tela abrasiva (de grado 100) sobre la superficie de adherencia, así como su posterior desengrasado con un trapo humedecido con un producto de limpieza desengrasante como la acetona. Los tratamientos preliminares especiales para una la consecución de la mejor fortaleza posible se describen en la Norma DIN 53281 (Hoja 1), que se puede obtener previa solicitud a Beuth-Verlag GmbH en Berlín. Las superficies de aluminio y sus derivados se deberán pretratar mediante decapado, por el que las partes limpias se sumergen en una solución caustica a temperaturas de entre 60 - 65 °C durante 30 minutos. Dicha solución tiene la siguiente composición: 27,5 partes en peso de ácido sulfúrico concentrado (densidad: 1,82 g/cm<sup>3</sup>); 7,5 partes en peso de dicromato de sodio (Na<sub>2</sub>Cr<sub>2</sub>O<sub>7</sub> · 2H<sub>2</sub>O); 65,0 partes en peso de agua. Tras el decapado, la superficie debe aclararse abundantemente y secarse con una corriente de aire caliente. Para otros metales, véase la Norma DIN 53281, Hoja 1. Caucho: Las superficies fabricadas en caucho natural vulcanizado o sintético han de tratarse con ácido sulfúrico concentrado (densidad 1,82 g/cm<sup>3</sup>) durante periodos de tiempo de entre 2 y 10 minutos, dependiendo de la calidad del caucho. A continuación se procederá a su aclarado para eliminar cualquier resto de ácido sulfúrico y a su secado. Si la superficie tratada presenta pequeñas grietas cuando se flexiona, significa que ha sido suficientemente pretratada. El vidrio, la porcelana y los materiales similares normalmente solo necesitan ser tratados con productos de limpieza desengrasantes. En cuanto a la madera, se han de tomar las precauciones necesarias para asegurar que la superficie se encuentra limpia de polvo. Los plásticos duros (duroplast) como la resina fenólica (Bakelita®), la melamina, la urea-formaldeido, el poliéster y las resinas epóxicas han de ser lijados con tela abrasiva (de grado 100) y tratados con productos de limpieza desengrasantes. UHU Plus Endfest no es apto para su uso sobre plásticos termoplásticos como el polietileno, el polipropileno, el poliestireno y el PVC blando.

### APLICACIÓN

**Proporción de mezcla:** 1:1 (por volumen)

**Tiempo de empleo útil:** 90 minutos

**UHU**<sup>®</sup>**EPOXY EXTREMO****ADHESIVO DE RESINA EPOXI DE 2 COMPONENTES SIN DISOLVENTES**

**Consejos:** Algunos tipos de materiales sintéticos, como el polietileno y el polipropileno, no pueden unirse. Esto puede comprobarse sosteniendo un hilo de cobre encendido frente al material sintético. ¿Huele a cera? Entonces no puede unirse.

Utilizar un trozo de cinta adhesiva para mantener las partes correctamente colocadas mientras se endurece el adhesivo.

**TIEMPOS DE SECADO\***

**Tiempo de secado/endurecimiento:** aprox. 90 minutos

**Fortaleza final después de:** aprox. 12 horas

\* El tiempo de secado dependerá del tipo de superficie, la cantidad de producto empleado, el nivel de humedad y la temperatura ambiente.

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

**Resistencia a la humedad:** Buena

**Resistencia al agua:** Buena

**Resistencia térmica:** -40 °C - +100 °C

**Resistencia a los rayos UV:** Muy buena

**Resistencia a los compuestos químicos:** Muy adecuado

**Se puede pintar:** Adecuado

**Poder de relleno:** Muy buena

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

**Aspecto:** Aglutinante: Opaco con gran viscosidad; endurecedor: Color miel con viscosidad media

**Base química:** Aglutinante: Resina epoxi; endurecedor: Aminas alifáticas

**Técnica de unión:** Aplicación por una cara

**Consistencia:** líquido

**Viscosidad:** aprox. 35.000 mPa.s., Líquido

**Contenido de materia sólida:** aprox. 100 %

**CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO**

Guardar en un lugar seco, al abrigo de las heladas.